ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН обществом с ограниченной ответственностью ООО «YANGI TEXNOLOGIYALAR»

2 УТВЕРЖДЕН приказом Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 04.12.2017 № 05-904

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство «Узстандарт») от _____ № _____

4 ВЗАМЕН TSh 7-209:2012

5 Соответствует требованиям O'z DSt 1.6:2003 «Система стандартизации Республики Узбекистан. Стандарты и рекомендации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению».

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

Область применения..... 1
Нормативные ссылки..... 2
Технические требования..... 4
Требования безопасности и охраны окружающей среды..... 7
Правила приемки 8
Методы контроля..... 9
Транспортирование и хранение 10
Указания по применению..... 10
Гарантии изготовителя 11
Приложение А..... 12
Библиографические данные..... 13
Лист регистрации изменений 14
Информационные данные..... 15

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOCIATSIYASI MUSTAQIL
ASSOCIATE TEXNOLOGIYALARI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ НА ЦЕМЕНТНОМ ВЯЖУЩЕМ

Технические условия

ЦЕМЕНТ БОҒЛОВЧИДАГИ ҚОПЛАМА ҚУРУҚ ҚУРИЛИШ АРАЛАШМАЛАР

Техникавий шартлар

Dry construction finishing mixes on astringent cement

Specifications

Дата введения с 04.12. 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на смеси сухие строительные облицовочные на цементном вяжущем (далее - смеси), предназначенные для крепления на поверхности конструкций, фасадов зданий отделочных штучных изделий из искусственных и природных материалов и для заполнения швов между облицовочными изделиями.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Смесь сухая облицовочная клеевая на цементном вяжущем Пк2, В7,5, F25 O'zDSt :2017

Смесь сухая облицовочная шовная на цементном вяжущем Пк3, В3,5, F25 O'zDSt :2017

где:

Пк2, Пк3 - марки по подвижности по погружению конуса;

В3,5, В7,5 - класс по прочности на сжатие;

F25 - марка по морозостойкости;

O'zDSt :2017 - обозначение настоящего стандарта.

Допускается вносить в условное обозначение смесей облицовочных дополнительные данные для полной идентификации.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме п. п. 3.3.2.3, 3.6.3, 5.9 и пригодны для сертификации.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
6329 son bilan
«04» 12 2017yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия

ГОСТ 17.2.3.01-86 Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов

ГОСТ 17.2.3.02-78 Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.4.3.05-86 Охрана природы. Почвы. Требования к сточным водам и их осадкам для орошения и удобрения

ГОСТ 310.3-76 Цементы. Методы определения нормальной густоты, сроков схватывания и равномерности изменения объёма

ГОСТ 2226-88 Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 5802-86 Растворы строительные. Методы испытаний

ГОСТ 8735-88 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 8736-93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9758-2012 Заполнители пористые неорганические для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 10178-85 Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 24211-2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24370-80 Пакеты из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 28013-98 Растворы строительные. Общие технические условия

ГОСТ 28089-2012 Конструкции строительные стеновые. Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT ATTESTATSIYA MARKAZI

ГОСТ 30459-2008 Добавки для бетонов и строительных растворов. Определение и оценка эффективности

ГОСТ 31108-2003 Цементы общестроительные. Технические условия

ГОСТ 31189-2003 Смеси сухие строительные. Классификация

ГОСТ 31356-2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Методы испытаний

ГОСТ 31357-2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия

ГОСТ EN 196-1-2002 Методы испытания цемента. Часть 1. Определение прочности

O'z DSt 8.022-2002 Государственная система обеспечения единства измерений РУз. Общие метрологические требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида и порядок осуществления государственного метрологического контроля и надзора за их соответствием

O'zDSt 12.0.001:2005 Система стандартов научной организации труда, промышленной санитарии и гигиены, безопасности труда

O'zDSt 761-96 Портландцементы белые. Технические условия

СанПиН 0193-06 Нормы радиационной безопасности (НРБ-2006) и основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-2006)

СанПиН 0293-11 Гигиенические нормативы, перечень ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест на территории Республики Узбекистан

СанПиН 0294-11 Гигиенические нормативы. Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны

СанПиН 0300-11 Санитарные правила и нормы организации сбора, инвентаризации, классификации, обезвреживания, хранения и утилизации промышленных отходов в условиях Узбекистана

СанПиН 0324-2016 Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений

СанПиН 0325-2016 Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах

СанПиН 0326-2016 Санитарные нормы общей и локальной вибрации на рабочих местах

КМК 2.04.05-97 Отопление, вентиляция и кондиционирование

КМК 2.09.04-98 Административные и бытовые здания предприятий

СНиП 3.04.01-87 Изоляционные и отделочные покрытия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AGENTLIGI HUZURIDAGI METROLOGIK
ASSOTSIATSIYA TEXNOLOGIYALARI

3 Технические требования

3.1 Смеси сухие строительные облицовочные на цементном вяжущем должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 31189, ГОСТ 31357 и изготавливаться по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Основные параметры и характеристики (свойства)

3.2.1 Смеси представляют собой сухую однородную многокомпонентную массу из цементного вяжущего, заполнителей и добавок, регулирующих свойства смесей.

3.2.2 В зависимости от назначения, применения (для наружных или внутренних работ), смеси облицовочные изготавливают двух видов:

- клеевые;
- шовные.

3.2.2.1 Основными показателями качества смесей являются:

- влажность сухих смесей;
- наибольшая крупность зерен заполнителя;
- содержание зерен наибольшей крупности;
- подвижность раствора шовных смесей;
- сохраняемость первоначальной подвижности раствора;
- водоудерживающая способность раствора;
- средняя плотность затвердевшего раствора;
- прочность на сжатие затвердевших растворов шовных смесей;
- водопоглощение;
- водопоглощение при капиллярном подсосе;
- морозостойкость (кроме смесей для внутренних работ);
- прочность сцепления затвердевших растворов с основанием;
- морозостойкость контактной зоны затвердевших растворов (для наружных работ).

3.3 Свойства смесей облицовочных должны характеризоваться показателями качества смесей в сухом состоянии, готовых к применению и затвердевшего раствора (бетона).

3.3.1 Требования к качеству сухих облицовочных смесей

- влажность смесей должна быть не более 0,3 %;
- наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть не более 5 mm - для клеевых смесей, не более 0,63 mm - для шовных смесей;
- содержание зерен наибольшей крупности должно быть не более 5,0 % в клеевых смесях и не более 2,5 % в шовных смесях.

3.3.2 Требования к качеству облицовочных смесей, готовых к применению

3.3.2.1 Подвижность смесей облицовочных, готовых к применению, определяют по погружению конуса Пк.

3.3.2.2 В зависимости от подвижности смеси облицовочные шовные подразделяют на марки, указанные в таблице 2.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA XIZMATI FILIALASHTIRISH
ARXIVDAN TEKSHIRILGAN VALARIG'I

Таблица 2

Марка по подвижности, Пк, по ГОСТ 28013	Норма подвижности по погружению конуса, cm
Пк1	От 1 до 4 включ.
Пк2	Св. 4 до 8
Пк3	Св. 8 до 12
Пк4	Св. 12 до 14

3.3.2.3 Допускается изготовление облицовочных смесей с подвижностью, отличной от указанной, при условии, что затвердевшие смеси будут соответствовать требованиям настоящего стандарта по показателям прочности при сжатии и прочности сцепления с основанием.

3.3.2.4 Сохраняемость первоначальной подвижности смесей облицовочных, готовых к применению, определяют временем сохранения первоначальной подвижности в минутах. Сохраняемость первоначальной подвижности смесей должна быть не менее времени, в течение которого смесь вырабатывается.

3.3.2.5 Водоудерживающая способность смесей облицовочных, готовых к применению, должна быть не менее 95 %.

3.3.3 Требования к затвердевшим растворам из облицовочных смесей

3.3.3.1 Проектный возраст затвердевших растворов из смесей принять 28 суток, в условиях естественного твердения при температуре (20 - 23) ^{o}C и относительной влажности (50 - 60) %.

3.3.3.2 Средняя плотность затвердевшего раствора в проектном возрасте должна быть не менее 1800 kg/m^3.

3.3.3.3 Класс (марка) по прочности на сжатие шовных смесей должен быть не менее (B5) M75MPa.

3.3.3.4 Прочность на сжатие затвердевших растворов шовных смесей в возрасте 7 суток должна быть не менее 50 %.

3.3.3.5 Водопоглощение затвердевших растворов при насыщении водой в течение 48 часов и полном погружении образцов в воду не должно превышать 15 % по массе.

3.3.3.6 Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 h не должно превышать 0,4 kg/m$^2 \cdot$ h^{0,5} .

3.3.3.7 Затвердевшие растворы должны иметь марку по морозостойкости не менее: F25 - для наружных работ, F15 - для внутренних работ.

3.3.3.8 Прочность сцепления затвердевших растворов с основанием должна быть не менее 0,5 MPa в возрасте 28 суток.

Прочность сцепления затвердевшего раствора с основанием через 7 суток должна составлять не менее 50 % проектной.

3.3.3.9 Затвердевшие растворы шовных смесей для наружных работ должны иметь марку по морозостойкости контактной зоны не менее Fкз 25. Морозостойкость контактной зоны Fкз определяют по изменению прочности сцепления (адгезии) затвердевших растворов с основанием после установленного для данной марки числа

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

циклов переменного замораживания и оттаивания по режиму, согласно требованиям ГОСТ 5802.

3.4 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям

3.4.1 Сырьевые материалы, применяемые для изготовления смесей, должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов и сертификатам соответствия:

- портландцемент, шлакопортландцемент - по ГОСТ 10178;
- портландцемент белый - по O'z DSt 761;
- общестроительные цементы - по ГОСТ 31108;
- песок для строительных работ - по ГОСТ 8736;
- добавки для бетонов и строительных растворов - по ГОСТ 24211.

При производстве смесей производитель должен контролировать и оценивать используемые сырьевые материалы по показателям, установленным в Приложении А.

3.4.2 Входной контроль сырья и материалов проводят по ГОСТ 24297.

3.4.3 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($А_{эфф}$) смесей или сырьевых материалов, применяемых для изготовления смесей, должно быть не более 370 Bq/kg по ГОСТ 30108 и СанПиН № 0193.

3.5 Маркировка

3.5.1 Маркировку следует наносить на каждую упаковочную единицу. Маркировка должна быть четкой и нанесена несмываемой краской.

3.5.2 Маркировка должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование и условное обозначение смесей;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии, дата изготовления (месяц, год);
- масса нетто, kg;
- масса брутто, kg;
- дата отправки (месяц, год);
- гарантийный срок хранения;
- указания по применению, с указанием объема воды для затворения, kg/l;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- условия хранения;
- сведения о сертификации (при необходимости);
- надписи: для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан "O'zbekistonda ishlab chiqarilgan", при поставке на экспорт «Made in Uzbekistan».

3.5.3 Транспортная маркировка смесей осуществляется по ГОСТ 14192 с манипуляционным знаком «Беречь от влаги».

3.5.4 При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные, обеспечивающие полную идентификацию сухой смеси.

ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT

3.6 Упаковка

3.6.1 Смеси упаковывают в бумажные трехслойные мешки по ГОСТ 2226 или пакеты по ГОСТ 24370.

3.6.2 Масса сухих смесей в упаковке должна быть:

- для клеевых смесей - 10 kg; 20 kg, 25 kg; 30 kg;
- для шовных смесей - 1 kg; 2 kg, 5 kg; 10 kg.

3.6.3 Допускается упаковывать смеси в фирменные пакеты по действующей нормативной документации.

3.6.4 Допускаемое отрицательное отклонение для готовых упаковок: 10 kg - 1,0 %; 20 kg; 25 kg и 30 kg - 1,5 % - по O'z DSt 8.022.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Смеси не токсичны, пожаро и взрывобезопасны при хранении, транспортировании и производстве по ГОСТ 12.1.005.

4.2 Лица, связанные с производством смесей, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.028.

4.3 При производстве смесей должны соблюдаться правила промышленной санитарии и пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.005.

4.4 Предельно-допустимая концентрация вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений должна соответствовать требованиям СанПиН № 0294.

4.5 Производственное помещение должно быть обеспечено приточно-вытяжной вентиляцией по КМК 2.04.05.

4.6 Микроклимат производственных помещений соответствовать требованиям СанПиН № 0324.

4.7 Уровень шума на рабочих местах должен соответствовать СанПиН № 0325, уровень вибрации - СанПиН № 0326.

4.8 Работающие должны пройти предварительный, при поступлении на работу, и периодический медицинский осмотр, а также инструктаж по технике безопасности и обучение на рабочем месте, согласно ГОСТ 12.0.004 и O'zDSt 12.0.001.

4.9 В процессе производства смесей должны быть соблюдены требования охраны окружающей среды по ГОСТ 17.2.3.02.

4.10 Охрана природы осуществляется по правилам контроля качества воздуха населенных пунктов по ГОСТ 17.2.3.01.

4.11 Предельно-допустимая концентрация пыли в атмосферном воздухе должна соответствовать требованиям СанПиН № 0293.

4.12 Требования к сточным водам должны соответствовать ГОСТ 17.4.3.05.

4.13 Погрузочно-разгрузочные работы на площадках и подъездных путях проводятся с соблюдением требований ГОСТ 12.3.009.

4.14 Требования по обеспеченности санитарно-бытовыми помещениями должны соответствовать КМК 2.09.04.

4.15 Сбор, хранение и утилизация промышленных отходов должны соответствовать СанПиН № 0300.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA XIZMATI HUZURIDAGI
STANDART TEXNOLOGIYALARI
MILLIY MARKAZI

4.16 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) смесей или сырьевых материалов, используемых при производстве смесей, должно быть не более 370 Bq/kg, согласно ГОСТ 30108 и СанПиН № 0193.

5 Правила приёмки

5.1 Приёмку смесей на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят партиями. Партией считают объем смесей одной марки, изготовленных в течение смены, сопровождаемое документом о качестве. Объём партии - не более 50 t.

5.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак (при наличии), адрес (юридический, фактический), телефон;
- наименование и условное обозначение смесей;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии, дата изготовления (месяц, год);
- масса нетто, kg;
- масса брутто, kg;
- гарантийный срок хранения;
- указания по применению;
- штриховой код с регистрационным номером (при необходимости);
- условия хранения;
- результаты испытаний;
- сведения о сертификации (при необходимости);
- надписи: для продукции, реализуемой в пределах Республики Узбекистан "O'zbekistonda ishlab chiqarilgan", при поставке на экспорт «Made in Uzbekistan».

5.3 Для проверки соответствия качества смесей проводят приёмо-сдаточные и периодические испытания.

5.4 Отбор точечных проб смесей при приёмо-сдаточных испытаниях проводят механическим пробоотборником или вручную из фасовочного устройства в количестве не менее 30 kg. Точечные пробы соединяют вместе, тщательно перемешивают и методом квартования отбирают лабораторную пробу массой 30 kg. Пробу делят на две части. Одну часть отправляют на испытание, другую часть - арбитражную оставляют на случай возникновения разногласий по качеству смесей. Срок хранения арбитражных проб - не менее одного месяца.

5.5 Для проведения испытаний смесей, упакованных в тару, от каждой партии сухой смеси методом случайного отбора отбирают не менее пяти упаковочных единиц.

5.6 При приемо-сдаточных испытаниях определяют следующие показатели:

- влажность;
- наибольшая крупность зерен заполнителя;
- содержание зерен наибольшей крупности в смесях;
- подвижность раствора шовных смесей;
- сохраняемость первоначальной подвижности раствора;
- маркировку;

© ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOCIATION OF STANDARDIZATION
PRODUCT TECHNOLOGY VALIDATION

- упаковку.

5.6.1 Партию смесей принимают, если результаты приемо-сдаточных испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта. Партию смесей бракуют, если смеси хотя бы по одному показателю не соответствуют требованиям настоящего стандарта.

5.7 При периодических испытаниях определяют следующие показатели:

- прочность сцепления с основанием;
- водоудерживающая способность;
- водопоглощение;
- водопоглощение при капиллярном подсосе;
- средняя плотность затвердевшего раствора;
- прочность на сжатие затвердевших растворов шовных смесей;
- морозостойкость;
- морозостойкость контактной зоны.

Периодические испытания проводят не реже одного раза в 6 месяцев.

5.7.1 Результаты периодических испытаний распространяются на все партии, выпускаемые за установленный период.

5.8 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов смесей определяется 1 раз в год.

5.9 Допускается этот показатель не определять при наличии санитарно-эпидемиологического заключения или сертификата соответствия на сырьевые материалы.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб сухих смесей проводят по п. 5.4 настоящего стандарта.

6.1.1 Отбор проб смесей, затворенных водой, проводят по ГОСТ 5802.

6.2 Методы контроля сухих смесей

6.2.1 Влажность смесей определяют по ГОСТ 8735 на пробе массой не менее 50 g.

6.2.2 Наибольшую крупность зерен заполнителя, содержание зерен наибольшей крупности в смесях определяют по ГОСТ 8735.

6.3 Методы контроля смесей, затворенных водой

6.3.1 Подвижность шовных смесей определяют по погружению конуса Пк - по ГОСТ 5802.

6.3.2 Сохраняемость первоначальной подвижности определяют по изменению Пк по ГОСТ 5802.

6.3.3 Водоудерживающую способность определяют по ГОСТ 5802.

6.4 Методы контроля затвердевших смесей после высыхания

6.4.1 Прочность на сжатие затвердевших растворов шовных смесей определяют на контрольных образцах по ГОСТ 5802 или ГОСТ EN 196-1, раздел 4.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITSIYALOVCHI BOLASHTIRISHVA
SIFATNI TEKSHIRISH

6.4.2 Прочность сцепления смесей с поверхностью затвердевших растворов (бетонов) определяют по ГОСТ 31356, ГОСТ 28089 или на нестандартном оборудовании, аттестованном в установленном порядке.

6.4.3 Водопоглощение при полном погружении в воду образцов затвердевших смесей определяют по ГОСТ 5802.

6.4.4 Водопоглощение при капиллярном подсосе определяют по ГОСТ 31356.

6.4.5 Среднюю плотность затвердевшего раствора определяют по ГОСТ 5802.

6.4.6 Морозостойкость затвердевших смесей определяют по ГОСТ 5802.

6.4.7 Морозостойкость контактной зоны затвердевших смесей определяют по ГОСТ 31356.

6.5 Массу упаковочной единицы смесей определяют на весах по ГОСТ 29329.

6.6 Значение удельной эффективной активности естественных радионуклидов ($A_{эфф}$) смесей или сырьевых материалов, используемых при производстве смесей, определяют по ГОСТ 30108.

6.7 Маркировку и упаковку всей партии смесей определяют визуально сплошным контролем.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Смеси транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2 Мешки или пакеты должны быть уложены плашмя на поддонах, высота пакета должна быть не более 1,5 m. Вес поддона с продукцией - не более 1,5 t.

7.3 Транспортироваться смеси должны в условиях, предохраняющих мешки (пакеты) от повреждения и попадания влаги.

7.4 Смеси должны храниться рассортированными по маркам в упакованном виде на поддонах или стеллажах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60 %.

7.5 Мешки и пакеты со смесями должны храниться в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранения от увлажнения при температуре не менее +5 °C.

8 Указания по применению

8.1 Применение смесей следует осуществлять по СНиП 3.04.01. Поверхность основания под облицовочные смеси должна быть сухой, очищенной от пыли, краски и прочих веществ, ослабляющих адгезионное качество материала. Температура окружающей среды должна быть от +5 °C до +35 °C.

В ёмкость заливают воду из расчета, указанного для каждого вида смесей:

- для клеевых - от 250 до 300 ml воды на 1 kg сухой смеси;
- для шовных - от 380 до 450 ml воды на 1 kg сухой смеси.

Раствор тщательно перемешивают до однородной массы, ему дают отстояться в течение 10 min, затем перемешивают и раствор готов к применению. Раствор нано-

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA MARKAZI
METROLOGIYA VA STANDARTLASHTIRISH
DAVLAT TEXNOLOGIYALARI

сится на поверхность при помощи металлического шпателя с подходящими гребенками. Толщина облицовочного слоя от 8 до 30 mm.

Шовные смеси наносятся на поверхность при помощи резинового шпателя перекрестными движениями.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие смесей требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и выполнения указаний по применению.

9.2 Гарантийный срок годности смесей - 6 месяцев.

По истечении срока хранения смеси должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта смеси допускается использовать по назначению.

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT

Приложение А
(обязательное)

Перечень контролируемых показателей сырьевых материалов при входном контроле для производства смесей сухих строительных облицовочных

Вид контроля	Состав контроля	Метод и средства контроля	Периодичность
1	2	3	4
Входной контроль	1 Определение характеристик цемента		
	Вид, марка, (класс) по прочности	Документ о качестве	Каждая партия
	Нормальная густота	ГОСТ 310.3	
	Сроки схватывания		
	Равномерность изменения объёма		
	2 Определение характеристик песка		
	Фракционный состав, содержание зерен наибольшей крупности	ГОСТ 8735 или ГОСТ 9758	Каждая партия
	Содержание пылевидных, илистых и глинистых частиц		
	3 Определение характеристик заполнителя		
	Фракционный состав	ГОСТ 8735	Каждая партия
	Наибольшая крупность зерен заполнителя		
	4 Определение характеристик добавок		
	По основному эффекту действия добавок	ГОСТ 30459, по документу о качестве	Каждая партия

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOCIATION OF STANDARDIZATION
TEXNOLOGIYALARI

Библиографические данные

УДК 691.32 ОКС 91.100.15 ОКП 574550 Группа Ж 13

Ключевые слова: смеси сухие облицовочные на цементном вяжущем, технические требования, требования безопасности и охраны окружающей среды, правила приемки, методы контроля, транспортирование и хранение

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
ASSOTSIATSIYASI BILIM VA STANDARTLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	заменен ных	но- вых	аннулированных					

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
O'ZDSTANDART DAVLAT STANDARTLASHTIRISH XIZMATI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО

Директор ООО
«YANGI TEXNOLOGIYALAR» Н. Я. Козлова
«11» 09 2017 г.

Директор ООО
«FUBER SIDE PLAST» Э. У. Эшмуратов
«13» 09 2017 г.

Директор ООО
«ZIYOVITDIN RIVOJ» К. В. Saydullaev
«15» 09 2017 г.

Директор ООО
«STUCCO PRODUCTION» А. А. Рахимов
«20» 09 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный Государственный
санитарный врач
Республики Узбекистан С. С. Саидалиев
«10» 10 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник Республиканского
Центра стандартизации и сертификации
в строительстве С. А. Ходжаев
«12» 10 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор ООО
«UNIVERSAL PROFI BUNYOD» Ю. К. Юсупов
«12» 09 2017 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA MARKAZI
TASDIQLANGAN NUSXA